

Instrucciones de montaje para el Cilindro Servo Eléctrico (CSE)

EMG Automation GmbH
Industriestraße 1
57482 Wenden / Germany
Telefon: +49 (0) 27 62 / 6 12-0
Telefax: +49 (0) 27 62 / 6 12-3 84
Internet: www.emg-wenden.de
E-Mail: servo@emg-wenden.de

 Unternehmensgruppe

Indicación

Los equipos suministrados han de ser transportados, montados, puestos en marcha, manejados y mantenidos por personal cualificado, conocedor de las disposiciones de seguridad e higiene en el trabajo. Todos los trabajos han de ser controlados por personal cualificado. El personal técnico cualificado debe estar autorizado por el responsable de seguridad de la instalación industrial correspondiente, para poder realizar los trabajos necesarios.

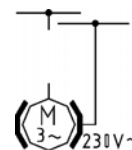
Atención

¡Prestar atención a la placa de características fijada en los cilindros servo eléctricos.!

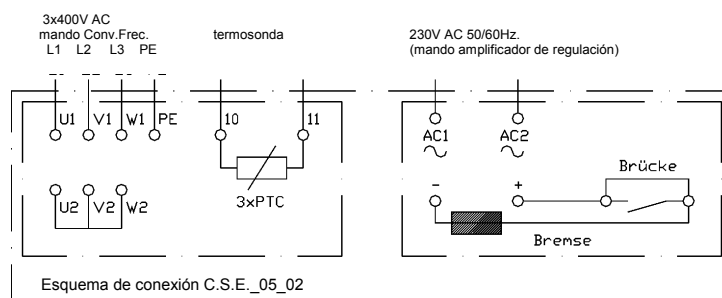
Montaje del Cilindro Servo Eléctrico

Caso que se compruebe que el pistón del émbolo no se encuentra en la posición de montaje, han de proceder de la siguiente manera:

1. Está terminantemente prohibido forzar mecánicamente el pistón del émbolo.
2. Antes de mover el pistón del émbolo hay que levantar (abrir) el freno. Para ello conectar 230V AC a las bornas AC1 y AC2 situadas en la caja de conexiones. El motor no debe estar bajo tensión.
3. Girar el eje del motor mediante el tornillo Allen situado en el ventilador hasta alcanzar la posición de acoplamiento. Girando el eje hacia la izquierda el pistón del émbolo se desplaza hacia afuera.
4. Desconectar la alimentación de 230 VAC del freno.



Motor eléctrico (opción con freno de parada)



Wendenerhütte, 28.10.02