

Optische Rauheitsmessung

Corus will demnächst in der neuen Feuerverzinkungsanlage im Werk in Ijmuiden das *EMG-SORM 3plus*-Rauheitsmesssystem zur Optimierung der Qualitätssicherung nutzen. Das neue System arbeitet laserbasiert und misst kontinuierlich die Rauheit bei laufendem Band.

Es handelt sich um ein kontaktfreies Messsystem. Im Gegensatz zu den traditionellen Methoden, bei

denen die Messung (taktil) aus einer aus dem Band geschnittenen Probe vorgenommen wird, misst das *SORM 3plus*-System die Rauheit bei laufendem Band. Das System tastet dafür die Oberflächentopografie ab, um daraus gemäß den standardisierten Auswerteverfahren die Rauheit zu bestimmen. Die Daten werden gespeichert und können zur weiteren Verarbeitung und Analyse an andere Unternehmensbereiche weitergegeben werden.

Unterdessen hat sich die *Bremer*

Galvanisierungs GmbH entschieden, ein zweites dieser Systeme zur online-Rauheitsmessung zu bestellen.

Die *EMG Automation GmbH* ist eine Gesellschaft der *elexis*-Unternehmensgruppe. Sie zählt sich zu den führenden Anbietern von Regelungssystemen und qualitätssichernden Einheiten. Anwendungsbereiche sind schnell laufende kontinuierliche Produktionsprozesse in der Metall-, Papier-, Folien-, Kunststoff- und Reifenindustrie sowie in der Antriebstechnik. ■