

Homogenere Zinkbeschichtungen

Die EMG Automation GmbH erhält weitere Aufträge für ihr eMASS-System (electroMAGnetic Strip Stabilization). Das System reduziert die Bandschwingungen in kontinuierlichen Feuerverzinkungslinien und ermöglicht damit homogenere Zinkbeschichtungen.

Bandschwingungen, die durch das Gebläse im Kühlturm ausgelöst werden, machen es schwierig, eine gleichmäßige Zinkbeschichtung zu erreichen. Um dennoch den Forderungen der Kunden nach minimalen Zinkschichtdicken gerecht zu werden, ist es üblich, eine dickere Zinkschicht aufzubringen. Durch Minimierung der Bandschwingungen stellt das eMASS-System eine homogene Zinkschicht bei allen Produktionsgeschwindigkeiten sicher und maximiert somit die Zinkeinsparung sowie die Rentabilität der Feuerverzinkungslinien. Die Investitionen in das System amortisieren sich dadurch, dass das System

die Bandform oberhalb der Abblasdüsen korrigiert (Crossboweffekt) und gleichzeitig die Bandschwingungen reduziert; beides Aspekte, die einen Beitrag dazu leisten, Zink einzusparen. Zudem hilft das System, Bandfehler aufgrund von unzureichender Bandform und somit die Häufigkeit von Düsenwechseln zu reduzieren.

Vor diesem Hintergrund orderte ArcelorMittal bereits das fünfte System. Die Auslieferung von drei Systemen an ArcelorMittal Florange, Frankreich, ArcelorMittal Asturias, Spanien und ArcelorMittal Cleveland, USA wird im Laufe dieses Jahres erfolgen. Die Aufträge kamen unmittelbar im Anschluss an die erfolgreiche Installation des eMASS-Systems bei ArcelorMittal im Werk Columbus, Ohio, USA im Dezember 2007. Posco mit Sitz in Pohang, Korea, hat ebenfalls ein System für seine Verzinkungslinie in Mexiko in Auftrag gegeben.