

## „Pro“ und kein Contra – Messsystem verbessert

Die EMG Automation GmbH, Wenden, entwickelt zur Zeit die zweite Generation des IMPOC-Systems zur Online-Messung mechanischer Eigenschaften von Bandstählen. Wie der Vorgänger misst die weiter entwickelte Version IMPOCpro zerstörungsfrei Zugfestigkeit und Streckgrenze bei maximaler Produktionsgeschwindigkeit in der Bandstahl-Produktion – nun jedoch bei Bandgeschwindigkeiten bis zu 900 m/min – und ermöglicht es, Prozess- und Qualitätsüberwachungen online vorzunehmen.

Das Prinzip: Das System magnetisiert das Stahlband periodisch und misst dann den Gradienten der magnetischen Restfeldstärke auf Ober- und Unterseite des Bandes. Über Korrelationsbeziehungen zu herkömmlichen, zerstörenden Testverfahren lassen sich dann die mechanischen Kennwerte Zugfestigkeit und Streckgrenze ermitteln. Neu ist eine zulässige Banddicke von 0,15 – 3,0 mm bei Bandgeschwindigkeiten von 0,1 – 15 m/s.

Der Messkopf kann während der laufenden Produktion quer zum Band verschoben werden und damit eine Messung auf verschiedenen Spuren vornehmen.