

Juni 2006

**Wählen Sie einen Artikel:**

**Elektromagnetische Bandstabilisierung eMASS einsatzbereit zur Reduktion des Zinkverbrauchs und zur Durchsatzoptimierung an CGLs**

---

**IMPOC Messung bei 900 m/min – High Speed IMPOC erschließt neue Anwendungsbereiche**

---

**Joint Venture – EMG Beijing**

---

**EMG: Beratungskompetenz QS-Systeme in der Abteilung QS konzentriert**

---

**Verschiedenes**

---



Newsletter als PDF

Sehr geehrte Kunden und Partner,

Sie werden sich vielleicht wundern warum die EMG gerade jetzt mit einem Newsletter die Kundenkommunikation verbessern möchte. Gibt es nicht schon genug Papier und Kommunikationsmedien?

Die Antwort lautet sowohl „Ja“ als auch „Nein“. Ja, im Sinne das EMG als Lieferant hochqualitativer Bandlaufregelungen gut bekannt ist und der Name EMG an dieser Stelle für sich spricht. „Nein“ aus Sicht der Innovationen, die EMG gerade in den letzten Jahren im Bereich Qualitätssichernde Systeme auf den Markt gebracht hat und wo Erfahrungen und Ergebnisse zur Nutzung bisher nur einem engen Kundenkreis im Detail bekannt sind. Darüber hinaus sind wichtige Weiterentwicklungen im Bereich Bandlaufregelungen nur schwer über Einzelsprache weiterzugeben, wenn die grundsätzlichen Möglichkeiten neuer Entwicklungen nicht breiter bekannt sind. Dieser Newsletter konzentriert sich auf Neuigkeiten aus dem Bereich Qualitätssichernde Systeme, also automatische Online-Rauheitsprüfung und Online-Materialprüfung sowie hochgenaue Breitenmessung und Bandstabilisierung. In den folgenden Ausgaben kommen aktuelle Themen aus dem Gebiet der Bandlaufregelungen hinzu. Das Kommunikationsmedium wird grundsätzlich das Internet sein. Auf der verlinkten Webpage finden Sie dann auch eine komplette Druckversion.

Sie haben Rückfragen, Wünsche, Punkte mit Kritik? Senden Sie bitte eine kurze Email an: [sales@emg-automation.com](mailto:sales@emg-automation.com). Wir freuen uns über jede Anmerkung und versuchen den Newsletter so kurz und informativ wie möglich zu gestalten.

Mit freundlichen Grüßen

Anno Jordan  
Vertriebsleiter

Heinz Dingerkus  
Vertriebsleiter

Qualitätssichernde Systeme

Bandlaufregelungen

## **Elektromagnetische Bandstabilisierung eMASS einsatzbereit zur Reduktion des Zinkverbrauchs und zur Durchsatzoptimierung an CGLs**

---

Die Zinkpreise haben sich in den letzten 12 Monaten verdoppelt. Neben der Zinkschichtdicke (Thema: Überverzinkung) ist gleichzeitig der Durchsatz von Feuerverzinkungsanlagen ein wesentliches Kriterium für Markterfolg und Liefertreue. Auf Basis dieser Randbedingungen hat EMG in Zusammenarbeit mit der ThyssenKrupp Steel AG ein einsatzbereites System zur elektromagnetischen Stabilisierung des Stahlbandes direkt über den Abblasdüsen am Ausgang des Zink- oder Aluminiumbades von Feuerverzinkungsanlagen entwickelt und erprobt. Das System ist inzwischen für den Standardeinsatz im Zusammenspiel mit gängigen Abblasdüsen konstruktiv optimiert worden und somit vorbereitet für den Einsatz in verschiedenen Feuerverzinkungsanlagen. Die bisherigen Ergebnisse zeigen eine Amortisation der Investition in einem Zeitraum von 6-9 Monaten abhängig vom Anlagendurchsatz und der spezifischen Zinkschichtdicke.



## **IMPOC Messung bei 900 m/min – High Speed IMPOC erschließt neue Anwendungsbereiche**

---

Die Gewährleistung der kundenspezifischen mechanischen Kennwerte (Zugfestigkeit und Streckgrenze) von Stahlbändern ist ein wesentliches Merkmal für die erfolgreiche Teilnahme am Wettbewerb im Stahlmarkt.

Die traditionell eingesetzte zerstörende Werkstoffprüfung entnimmt Proben am Anfang und Ende des Coils und ist aufgrund dessen nicht in der Lage, die Einhaltung der Qualitätstoleranzen über die gesamte Bandlänge zu überprüfen. Ein weiterer Punkt ist der kostenintensive manuelle Aufwand für die zerstörende Werkstoffprüfung.

Das magnet-induktive Online-Messsystem IMPOC von EMG hebt diese Begrenzungen auf. IMPOC liefert kontinuierlich verlässliche Werte der Streckgrenze und Zugfestigkeit über die gesamte Bandlänge und ist bereits heute bei namhaften Stahlherstellern weltweit im täglichen Einsatz und hilft die Kosten für die zerstörende Prüfung deutlich zu reduzieren.

Um den Einsatzbereich des Systems deutlich zu erweitern, ist die Entwicklungskooperation mit dem Institut für Angewandte Physik in Minsk, Weißrussland ausgedehnt worden. Das High-Speed IMPOC oder kurz „HS IMPOC“ ermöglicht die Online-Messung der mechanischen Eigenschaften (Zugfestigkeit und Streckgrenze) in Produktionslinien mit hohen Bandgeschwindigkeiten (bis zu 900 m/min).

Damit erschließen sich neue Anwendungsgebiete z.B. in neuen Inspektions- und Kontigühlinien. Ein erster Prototyp hat inzwischen einen zweimonatigen Testlauf bei EKO-Stahl (Arcelor) in Eisenhüttenstadt erfolgreich absolviert.



## **Joint Venture – EMG Beijing**

---

Mit Wirkung vom 01.01.2006 hat das Unternehmen EMG Automation GmbH gemeinsam mit ihrem chinesischen Partner Fremont Technology Co. ein gemeinsames Joint Venture (JV) eröffnet.

Dieses JV firmiert unter dem Namen EMG Automation (Beijing) Ltd. in Peking.

Das Geschäftsziel dieses Unternehmens besteht im Vertrieb, dem Service und dem Kundentraining für die Produkte und Lösungen des Geschäftsbereiches Servotechnik Metall innerhalb der EMG Automation GmbH.

Mit dieser Entscheidung können wir unsere chinesischen Kunden und Partner vor Ort noch besser betreuen, beraten und unterstützen. Davon sollten auch unsere europäischen Kunden, die im chinesischen Markt als Ausrüster für neue Anlagen tätig sind, profitieren.

Damit haben wir die Voraussetzung geschaffen auch zukünftig erfolgreich im chinesischen Markt agieren zu können.

Mit ihren Bandlaufregelungen und Qualitätssichernden Systemen ist die EMG Automation GmbH der Marktführer weltweit, insbesondere auch im chinesischen Markt.



## EMG: Beratungskompetenz QS-Systeme in der Abteilung QS konzentriert

---

Die zunehmende Durchdringung der Stahl- und Metallindustrie mit Qualitätssichernden Systemen wie hochgenauen Breitenmessungen, SORM 3plus, IMPOC und eMASS erfordert ein auf den Kundenbedarf zugeschnittenes Angebot von Systemlösungen, Beratungsleistungen und Service. Ferner wünscht der erfahrene Systemnutzer eine tiefere Analyse und Aufbereitung der Qualitätsdaten, um Maßnahmen zur Optimierung des Produktionsprozesses, des qualitätsgesteuerten Materialflusses und zur Störfallprävention einleiten zu können.

Dieser Bedarf hat Anfang 2006 zur Gründung des EMG-Vertriebs und Serviceteams ST-QS geführt. Unter Leitung von Herrn Dr. Irle und Herrn Jordan (Vertrieb) setzt sich das Team aus Spezialisten für die verschiedenen Arbeitsbereiche zusammen und vereint Experten- und Produkt-Know-how. Erfahrene Projektingenieure der EMG im Verbund mit Spezialisten aus verschiedenen Bereichen der Qualitätssicherung bilden das Kernteam.



### Projektdienstleistungen und Beratung

Mit der Übergabe eines Qualitätssicherungssystems in die Produktion, sind die Möglichkeiten, die die Messdatenaufnahme bietet, noch lange nicht ausgeschöpft. Hier setzen die Spezialisten von ST-QS mit speziellen Analysen, der Realisierung spezieller Qualitätsprotokolle (z.B. auch die Anbindung an kundenspezifische Qualitätsdatenbanken) bis hin zu umfangreicheren Projekten, wie der Steuerung von Dressiergerüsten auf Basis von Rauheits- und Materialeigenschaften an.



### Projekte aus einem Guss

Wichtig ist für uns, dass der Kunde Projekt und Beratungskompetenz aus einer Hand bekommt. EMG liefert dazu nicht nur Systeme und Serviceleistungen sondern auch ggf. notwendige Sonderkonstruktionen oder kundenspezifische Anpassungen. Für uns steht die Lösung des Kundenproblems im Vordergrund. Fordern Sie uns heraus!

## **Ansprechpartner**

Das Team EMG ST-QS freut sich auf Ihre Fragen und Anregungen, die gerne auch über das derzeitige Produktspektrum hinausgehen dürfen.

Dr. Matthias Irle, Bereichsleiter und technischer Leiter: [matthias.irle@emg-automation.com](mailto:matthias.irle@emg-automation.com)  
Anno Jordan, Vertriebsleiter: [anno.jordan@emg-automation.com](mailto:anno.jordan@emg-automation.com)  
Detlef Scheppe, Vertrieb Key Accounts: [detlef.scheppe@emg-automation.com](mailto:detlef.scheppe@emg-automation.com)  
Dr. Klaus Herrmann, Produktmanagement IMPOC: [klaus.herrmann@emg-automation.com](mailto:klaus.herrmann@emg-automation.com)  
Guido Eichert, Produktmanagement SORM 3plus: [guido.eichert@emg-automation.com](mailto:guido.eichert@emg-automation.com)

Unabhängig davon stehen Ihnen die EMG-Kundenbetreuer und EMG-Vertriebspartner im jeweiligen Land wie bisher jederzeit für Fragen oder Beratungen zur Verfügung!

## **Verschiedenes**

---

### **Veranstaltungen:**

Stahl 2006, Düsseldorf, EMG Vortrag zu Qualitätssichernden Systemen in Kooperation mit ThyssenKrupp Stahl AG, Jürgen Koch

### **Zusätzliche Informationen:**

- Übersichtspräsentationen zu SORM3plus, IMPOC, eMASS (D/E)
- Neue technische Spezifikationen für SORM 3plus und IMPOC (D/E)
- Servicepakete SORM3plus, IMPOC (D/E)

auf Anfrage verfügbar

### **Weitere Informationen:**

E-Mail an: [sales@emg-automation.com](mailto:sales@emg-automation.com)  
Tel.: 02762/612-0  
Fax: 02762/612-384

---

Für weitere Informationen zu unseren Produkten, Anregungen und Bemerkungen oder Abbestellung des Newsletters schicken Sie uns einfach eine E-Mail an [servo@emg-automation.com](mailto:servo@emg-automation.com) und besuchen Sie unsere Website [www.emg-automation.com](http://www.emg-automation.com).

