

Sehr geehrte Kunden, sehr geehrte Partner,

„Zusammenkommen ist ein Beginn, Zusammenbleiben ist ein Fortschritt, Zusammenarbeiten führt zum Erfolg.“

Als Henry Ford (1863-1947) dies aussprach, war die EMG Automation GmbH noch nicht in Betrieb. Trotz des Alters dieser so treffenden Worte wollen wir hier auf sie Bezug nehmen, da sich in ihnen bis heute unsere Philosophie widerspiegelt.

Durch Zusammenarbeit arbeiten wir für den Erfolg unserer Kunden. Wer gut zusammenarbeiten möchte, muss sich verstehen. Wir verstehen die Ideen unserer Kunden, ihre Konzepte. Wir sprechen die gleiche Sprache. Und in diesem Jahr verstärken wir auch die räumliche Nähe zu unseren Kunden, mit einer neuen Niederlassung in Spanien, der EMG España. Neben seinem nationalen Potenzial gilt Spanien als Fernrohr auf den südamerikanischen Markt. Auf dem nordamerikanischen Markt erzielt die EMG USA Inc. besonders mit den neuen eMASS-Systemen große Erfolge.

Anfang März haben in China die Quality Days 2010 stattgefunden. In dieser Konferenzreihe stehen neben den vermittelten technischen Kenntnissen vor allem Erfahrungsaustausch und persönliche Kontakte im Mittelpunkt.

Den Erfolg der Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Partnern sieht man auch in neuen innovativen Produkten. So bietet die neue Symbiose aus EMG-Breitenmessungen BREIMO und Lochsuchgeräten unseren Kunden doppelten Nutzen auf dem gleichen Raumangebot.

Gemeinsam mit unseren Kunden gehen wir stetig voran, innovative Weiterentwicklungen entstehen aus der Erfahrung mit lang bewährten Anlagen und lösen diese ab. Über 10 Jahre setzen wir nun bereits auf digitale Reglersysteme, so dass es nun an der Zeit ist, die Ersatzteillieferungen für den analogen Bandlaufregler BLR 20.... im Jahr 2011 einzustellen.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen unseres Newsletters 01/2010.

Jürgen Koch
Geschäftsbereichsleiter
Automation

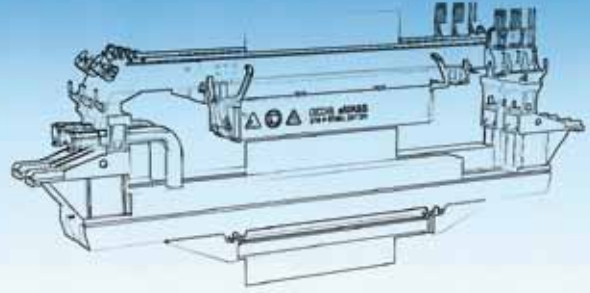
EMG USA Inc. – Erfolg seit 1999



Seit ihrer Gründung 1999 ist die EMG USA Inc. zum führenden Anbieter von Bandlaufregelungssystemen in den USA und Kanada geworden. Fast jede neue Prozesslinie, die in Amerika oder Kanada existiert, ist heute mit EMG-Technologie ausgestattet. Unter den Kunden befinden sich unter vielen anderen einige namhafte Unternehmen wie ArcelorMittal, ThyssenKrupp Steel, Severstal, Nucor, SDI und USX.

Mit dem Fokus auf Bandlaufregelungen und Qualitätssichernde Systeme für Flachstahlprodukte hat sich die EMG USA Inc., 100prozentige Tochter der EMG Automation GmbH, auf dem amerikanischen und kanadischen Markt etabliert. 95 Prozent des Umsatzes werden in den folgenden vier

Regionen gemacht: an der Westküste der USA, im nördlichen Osten der USA mit Kanada sowie im Südosten und in der östlichen Zentralregion (siehe Bild). →



Als besonderer Erfolg ist die Inbetriebnahme von bereits zwei eMASS-Systemen zur elektromagnetischen Bandstabilisierung zu nennen. Bei Columbus Coatings, Columbus/Ohio sowie bei ArcelorMittal Cleveland, Ohio, sind die Systeme erfolgreich im Einsatz.

Auf der AISTech 2010, die vom 03.-06.05.2010 in Pittsburgh, Pennsylvania, stattfinden wird, präsentiert EMG USA Inc. unter dem Titel „IMPROVING THE GALVANIZING PROCESS – Electromagnetic Strip Stabilization and Complementary Solutions: eMASS, eWIPE, eBACS“ neben dem weiterentwickelten Bandstabilisierungssystem „eMASS 2.0“ zwei neue Produkte der „eFAMILY of Solutions“ zur weiteren Optimierung des Galvanisierungsprozesses. Dazu gehören die automatische Düsenspaltreinigung eWIPE und das induktive und berührungslose Baffle Blade Kontrollsystem eBACS.

Zusätzliche Informationen zu Lösungen und Produkten von EMG finden Sie unter www.emg-automation.com ■

Quality Days Conference in China



Erfahrungsaustausch und persönliche Kontakte standen auch 2010 wieder im Vordergrund bei der Quality Day Konferenz über Mess- und Regelsysteme für die Stahl- und Metallindustrie, die vom 02. bis zum 04. März 2010 in Beijing stattfand. Die Veranstalter Cognex, EMG Automation GmbH, Mesacon Messelektronik GmbH, LDV Systeme GmbH und QuinLogic GmbH entschieden sich in diesem Jahr für China als Veranstaltungsort, um dem Wachstumsschwerpunkt der Stahlindustrie Rechnung zu tragen. Dabei wurden sie unterstützt von CSM (Chinese Society for Metals) und Youth Committee and University of Science & Technology in Beijing. Trotz der anhaltenden Folgen der

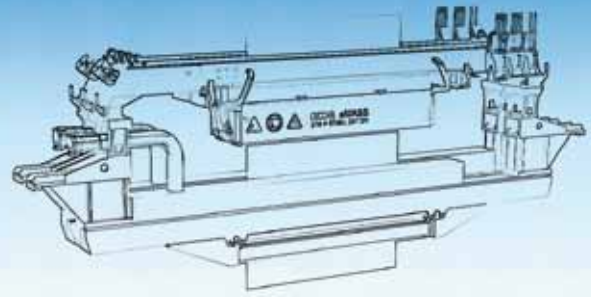
Wirtschaftskrise fanden sich insgesamt 138 Fachleute und Anwender aus der chinesischen Stahlproduktion ein.

Zentrales Element der Konferenz ist der Austausch über die aktuellen technologischen Entwicklungen, so dass die Quality Days als Sprungbrett, um mit innovativen Technologien in die Zukunft zu starten, verstanden werden können. Die europäischen Veranstalter stellten ihre Unternehmen und ihre erfolgreichen innovativen sowie bereits am Markt bewährten Produkte vor. Zugleich rundeten technische Vorträge anerkannter Experten im Bereich Stahl das Programm mit insgesamt 17 Vorträgen ab. Die EMG Automation GmbH präsentierte sich durch Herrn Deru Bi, einen ihrer Regionalvertriebsleiter, der die Teilnehmer mit seinem Vortrag: „Qualitätssicherung mit EMG Automation – High-Quality, online, kontaktlose Bestimmung von mechanischen Kennwerten (IMPOCpro), Online-Rauheitsmessung (SORM 3plus) und Bandstabilisierung (eMASS) zur Optimierung der Produktionsprozesse in der Stahlindustrie“ begeisterte.

Die Abendveranstaltung am 03.03.2010 bot mit einem gemeinsamen Bankett und Karaoke Raum für kulturellen Austausch und Gespräche über gemeinsame Pläne, neue Ideen und Marktanforderungen.

Die diesjährige Konferenz hat, wie schon in den letzten Jahren, reges Interesse geweckt und führt somit die erfolgreiche Tradition der Veranstaltungsreihe „Quality Days“ fort.

Bereits jetzt sind weitere Konferenzen in Planung. Wie schon 2008 werden am 07. und 09.06.2010 Quality Days in Mumbai und Delhi stattfinden, darüber hinaus sind aber auch weitere Veranstaltungen in für die Quality Days teilweise neuen Regionen wie z. B. USA, Russland, Südkorea und Taiwan angedacht. ■

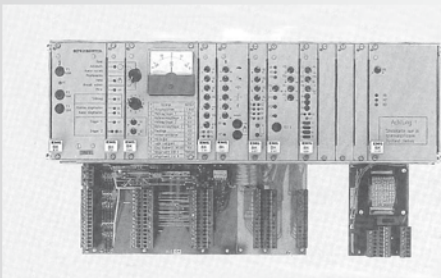


Eine Ära geht zu Ende – Analoge Regeltechnik der EMG läuft aus



Digitaler Regler SPC 16

Über 10 Jahre nach Einführung der ersten digitalen SPC-Regler wird die analoge Regelungstechnik der EMG nun endgültig auslaufen. Ab 2011 werden wir für den Bandlaufregler BLR 20... keine Ersatzteile mehr liefern. Für alle Bestellungen, die noch in 2010 von unseren Kunden eingehen, ist sichergestellt, dass entsprechende Bauteile zur Verfügung stehen und zuverlässig ausgeliefert werden.



Analoger Regler BLR 20.125

Weltweit stehen Produkte und Lösungen der EMG Automation für moderne Technik und Technologie. Ein besonderer Service für unseren Kunden ist die Verfügbarkeit von Support und Ersatzteilen auch für ältere Baugruppen über viele Jahre hinweg. Das garantiert einen langlebigen Einsatz aller Anlagen. Jedoch können bestimmte Bauteile, insbesondere aus dem Elektronikbereich, nur für bestimmte Zeiten bestellt und gelagert werden. Das führt dazu, dass wir die Verfügbarkeit von Ersatzteilen der analogen Bandlaufregelungen ab dem Jahr 2011 nicht mehr garantieren können.

Bereits Ende der 90er Jahre hat die EMG die ersten digitalen Regler angeboten und eingesetzt. Mit der Entwicklung der Reglergeneration SPC 16 wurden die analogen BLR-Regler komplett abgelöst. Mit dieser digitalen modular aufgebauten Reglertechnik bietet die EMG äquivalente Lösungspakete zu den bisher installierten analogen Verstärkertechniken.

Damit sichern wir unseren Kunden über viele Jahre eine hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen. Zusätzlich stehen Ersatzlösungen auf neuestem technischem Niveau und damit verbundenen weiteren Optionen im Regelungsprozess zur Verfügung.

Sollten Sie Fragen zu unseren aktuellen Lösungspaketen haben, sprechen Sie uns bitte jederzeit an – unsere Vertretungen und Mitarbeiter werden Sie gerne dazu beraten.

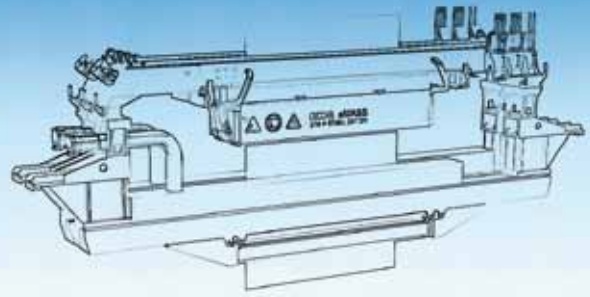
Senden Sie einfach eine E-Mail an: info@emg-automation.com ■

Starke Präsenz – EMG Automation España

Seit dem 1. Januar 2010 verstärkt die EMG Automation España mit Sitz in Madrid die internationale Präsenz der EMG. Ismael Herrera und Martin Pfaff stehen dort ab sofort als persönliche Ansprechpartner zur Verfügung und übernehmen alle Verantwortlichkeiten der EMG Iberica S.L..

Die Eröffnung der neuen Niederlassung steht ganz im Zeichen eines der Hauptziele der EMG: Engste Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Alle Kunden des spanischen Marktes wurden persönlich kontaktiert, die Resonanz war durchweg positiv. Mit den QS-Systemen wie eMASS, IMPOCpro, SORM 3plus und anderen wird EMG Automation España verstärkte Präsenz beim Endkunden zeigen.

Insgesamt zeigt sich die Situation für EMG auf dem spanischen Markt sehr vielversprechend. Trotz der schweren Wirtschaftskrise sind bereits einige konkrete Aufträge über Revamps, Modifikationen sowie Neuinstallationen eingegangen. Ein besonderer Erfolg ist die Installation einer eMASS-Anlage bei AM Sagunto, nahe Valencia. Auch Aufträge für Serviceeinsätze →



sind bereits zu verzeichnen – insbesondere in der Provinz Malaga, die nach den schweren Überschwemmungen im Februar 2010 langsam wieder zur Normalität zurückkehrt.

Der spanische Markt ist ein wichtiges Fernrohr auch Richtung Südamerika. Viele Maschinenbauer in Spanien beliefern den dortigen Markt. Und auch bei der EMG Automation España stehen bereits Aufträge nach Übersee in der Pipeline.

Ihr Kontakt:

EMG Automation España
c/ Padre Granda 4 - 2ºJ,
28806 Alcalá de Henares (Madrid)
Spanien
Telefon: +34 91 802 38 67
Fax: +34 91 291 95 59

NIF: W0047039C

Ansprechpartner:

Ismael Herrera Díaz
Mobil: +34 699 647 294
E-Mail: ismael.herrera@emg-automation.com

Martin Pfaff
Mobil: +34 676 781 377
E-Mail: martin.pfaff@emg-automation.com ■

Kombination von EMG-Breitenmessungen mit Lochsuchgeräten – eine gelungene Symbiose



EMG-Breitenmessung BREIMO steht für höchste Produktqualität, verbesserte Prozessführung und Ausschussminimierung in Stahlbehandlungsanlagen. Mit der neuartigen Kombination mit schnellen Zeilenkameras steht ab sofort ein System zur Verfügung, das gleichzeitig zur hochgenauen Erfassung der Bandbreite das Band kontinuierlich und hochpräzise auf Kantenrisse und Defektlöcher untersucht.

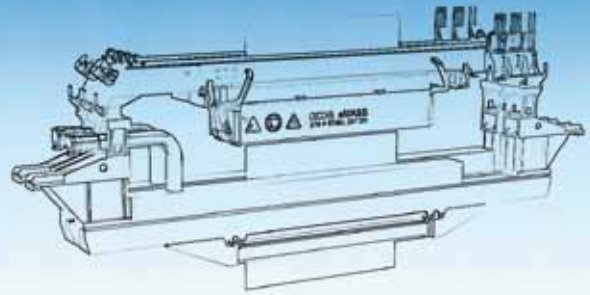
Bei der Breitenmessung wird eine Messgenauigkeit besser als +/- 0,5 mm erzielt. Die intelligenten Kameras mit integrierter Signalauswertung

sind in der Lage, Löcher mit einem Durchmesser von mindestens 1 mm bei Bandlaufgeschwindigkeiten von bis zu 1500 m/s sicher zu erkennen.

Wie viele Kameras installiert werden, mit welcher Auflösung und Abtastrate, kann projektabhängig individuell festgelegt werden.

Den Kunden von EMG entstehen durch diese anlagentechnische Symbiose einige Vorteile: zunächst ein räumlicher Gewinn: statt zwei vollständiger Anlagen erhält er nun beide Funktionen in einer Anlage gebündelt und spart somit Platz. Bei eingeschränktem Platzangebot in der Anlage wird eine Realisierung beider Kontrollprozesse damit erst möglich.

Ein weiterer Vorteil ergibt sich aus der optional verfügbaren Verknüpfung der Messdaten zur Auswertung, Visualisierung und Protokollierung. Da alle Daten gleichzeitig vorliegen, können diese schon frühzeitig zur Prozessbewertung und -steuerung herangezogen werden. →



Durch die Kombination der bewährten Bandbreitenmessung BREIMO mit einer hochgenauen und sicheren Lochsuche nimmt EMG die Anforderungen des Marktes auf und stellt seinen Kunden eine innovative Lösung für noch mehr Qualität bei gleichzeitigen Kosteneinsparungen in der Produktion zur Verfügung. ■

Der Zinkpreis steigt, der Zinkpreis fällt. – Was bedeuten solche Marktentwicklungen für meine Produktionslinie und die geplante Investition in eMASS?

Die Wertschöpfungsfaktoren, die bei der Beschaffung einer Bandstabilisierung eine Rolle spielen, haben wir bereits in unserem Newsletter 03/2009 ausführlich vorgestellt. Doch was heißt das konkret für meine Linie?

Eine generelle oder einfache Antwort auf diese Frage gibt es nicht. Wenn sich aber die Experten der EMG und Ihre Produktionsfachleute gemeinsam daran machen, die Ist-Situation anhand von Produktions- und Materialdaten zu analysieren und zu bewerten, ist eine Antwort möglich. EMG lässt dabei die Erfahrung aus 20 Installationen einfließen. Der Kunde steuert die genaue Kenntnis des Produktionsprozesses und der vorhandenen Daten bei.

Das EMG-Beratungsangebot umfasst je nach Aufwand und Anforderungen 2-3 Manntage vor Ort und etwa einen Manntag zur Datenanalyse und Auswertung. Die Beratung wird mit einer Präsentation und einer kurzen Studie zu den erarbeiteten Ergebnissen abgeschlossen. Übrigens: Die Kosten für die Studie werden bei einer Bestellung einer Bandstabilisierung bei EMG mit dieser verrechnet!

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dürfen wir Ihnen ein konkretes Angebot machen? Dann senden Sie eine kurze Mail mit dem Stichwort: "ROI eMASS" an: sales@emg-automation.com. Wir melden uns umgehend.

Zur Planung von eMASS-Projekten sei an dieser Stelle auch noch einmal auf unser Whitepaper eMASS verwiesen, dass Sie jederzeit gerne unter <http://www.emg-automation.com/nc/automation/qs-systeme/elektromagnetische-bandstabilisierung-emass/action/open-download/download/whitepaper-emass-de/> downloaden können. ■

Kontakt

Sollten Sie weitere Fragen haben, steht Ihnen sehr gerne zur Verfügung:

Nicol Hoffmann

Leitung Marketing

Tel: +49 2762 612-126, Fax: +49 2762 612-384

automation@emg-automation.com, www.emg-automation.com

Um den Newsletter abzubestellen, klicken Sie [hier](#).